

高性能・高品質

マイクロエアグラインダ

小型、軽量で使い易い!

高速、高出力で高能率!

長もちするから経済的!



エコゼムモータ

MODEL-101E

ゼムニューモータ

ストレートタイプ MODEL -101

MODEL -301

アングルタイプ MODEL -109, -111, -112

ニューモータ

TYPE-3

マッハモータ

CEマーク取得

マイクロエアグラインダ

エコゼムモータ

ストレートタイプ MODEL-101E

進化するエアグラインダ!
省エネルギーに一役買います!
低圧エア空気圧0.4MPa

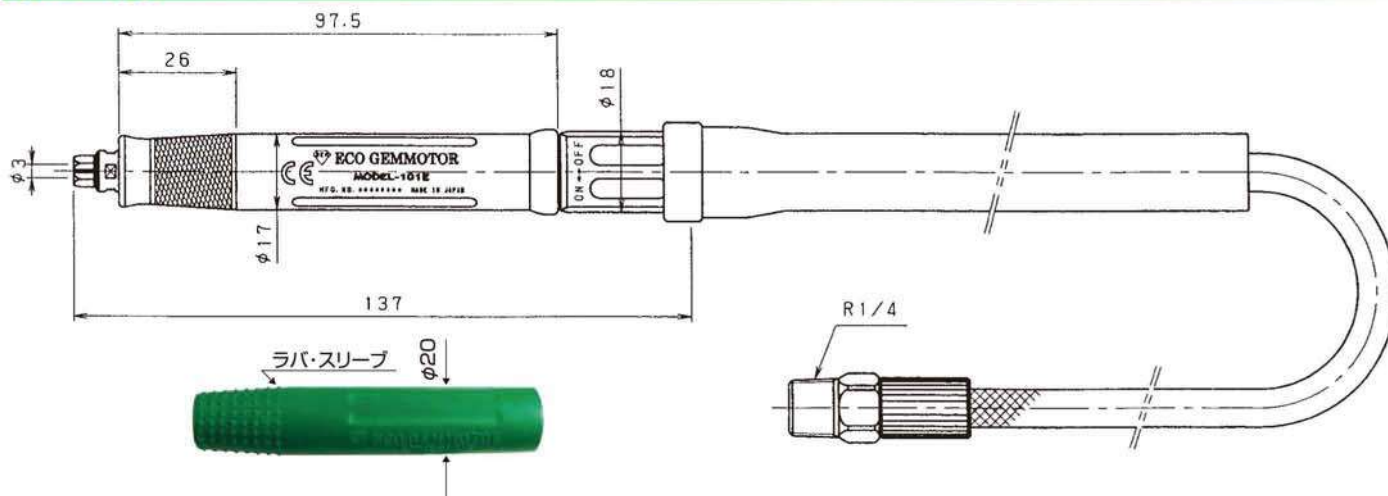


GEM ECO GEMMOTOR

特長

- 小型軽量化を追求し、ついに、画期的な超軽量100グラムを実現しました。これと、人間工学に基づいたグリップによって使い易く作業効率が向上します。
- 空気圧0.4MPaで使用可能! 従来のエアグラインダは0.5~0.7MPaの空気圧を必要としましたが、エコゼムモータ101Eは0.4MPaでも同等機種より高トルクを実現!
- エア消費量の低減(当社比較40%低減) コンプレッサの負担を減らし、ランニングコストの低減に貢献します。
- 軸受け部は理想的な設計と高級ベアリング採用、および、強制給油システムにより、苛酷な条件下でも長時間の使用に耐えます。
- 標準付属品のラバ・スリーブはグリップ力を高め、さらに振動を吸収し疲労を軽減します。

仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
48,000	0.4±0.1	100	φ3 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	100

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ3) 1個
★(オプションでφ2.35もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) 1本
4. エキゾーストホース 0.5m(長さ) 1本
5. ボックススパナ (6mm) 1本
6. グリップスパナ (8mm) 1本
7. ラバ・スリーブ 1個
8. 取扱説明書 1冊
9. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

マイクロエアグラインダ

ゼムニューモータ

ストレートタイプ MODEL-101

超軽量100グラム

騒音10ホーン低減 高出力・長寿命



GEM **NEWMOTOR**

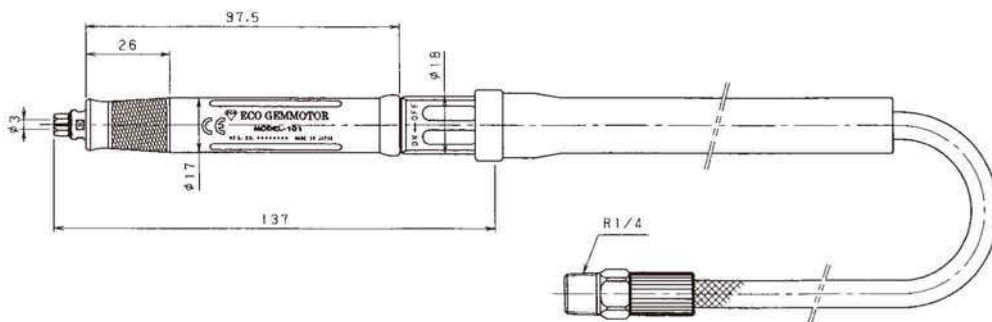
特長

- 小型軽量化を追求し、ついに、画期的な超軽量100グラムを実現しました。これと、人間工学に基づいたグリップによって使い易く作業能率が向上します。
- 特殊エアホースの採用により、従来品より騒音が10ホーン小さくなりました。
- 精密設計のベーンモータは安定した性能を長期間にわたり維持し、60,000min⁻¹の超高速回転は素晴らしい切削効果を発揮します。
- 軸受け部は理想的な設計と高級ベアリング採用、および、強制給油システムにより、苛酷の条件下でも長期間の使用に耐えます。
- 標準付属品のラバ・スリーブはグリップ力を高め、さらに振動を吸収し疲労を軽減します。

作業例



仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
60,000	0.5 ^{+0.2} / _{-0.1}	160	φ3 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	100

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ3) 1個
★(オプションでφ2.35もあります)
3. エアホース φ5.8 (内径) × φ8.5 (外径) × 1.5m (長さ) ... 1本
4. エキゾーストホース 0.5m (長さ) 1本
5. ボックススパナ (6mm) 1本
6. グリップスパナ (8mm) 1本
7. ラバ・スリーブ 1個
8. 取扱説明書 1冊
9. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

ゼムニューモータ

MODEL-301

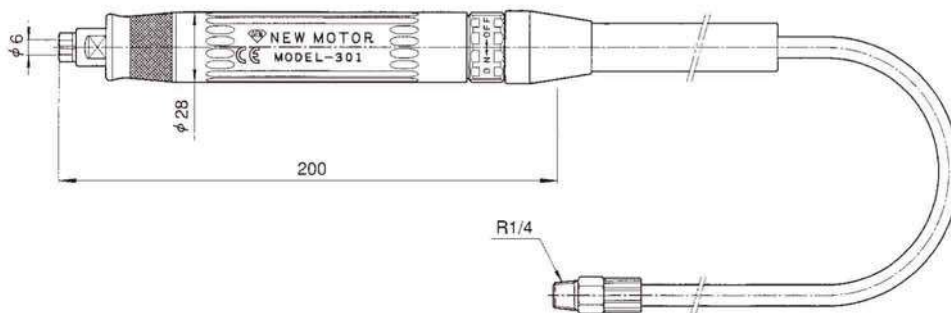


GEM NEW MOTOR

特長

- 優れた切削効率 超精密設計のベーンモータは最大出力80.9ワット、最高回転速度30,000min⁻¹の高出力、高回転で素晴らしい切削効率を発揮します。
- 2軸独立方式で抜群の長寿命 ベーンモータ軸と工具回転軸は独立し、弾性カップリングで連結されているため、モータ軸は工具軸に作用する振動や曲げ荷重などに影響が少なく、長期間安定した性能を維持します。
- 長もち経済的 軸受部は理想的な設計と高級ベアリングの採用、および、強制給油システムにより過酷な条件下でも長時間の使用に耐えます。
- 騒音低減 特殊エアホースの採用などにより騒音を著しく低減しました。
- 高精度コレットチャック 高精度コレットチャックの採用で回転時の揺れが少なく、微細加工ができます。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に延びます。

仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/minANR)	チャッキング 能力(mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
30,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	180	φ6(標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	400

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ6) 1個
★(オプションでφ3もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) ... 1本
4. エキゾーストホース 0.5m(長さ) 1本
5. ボックススパナ (6×10) 1本
6. グリップスパナ (8×12) 1本
7. 取扱説明書 1冊
8. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、
研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。